



Proteggi i tuoi macchinari con sistemi di sorveglianza economici ed efficaci

Sistemi per il controllo continuo delle Vibrazioni

VIBROTECTOR®

Monitoraggio vibrazioni per 1 punto di misura

- Macchine standard che funzionano in condizioni operative costanti, quali:
 - Ventilatori
 - Pompe
 - Motori elettrici
- 1-canale di monitoraggio vibrazioni
- Notifica immediata degli allarmi al sistema di controllo
- Installazione semplice
- Non è richiesto alcun hardware aggiuntivo
- Non è richiesta alimentazione separata, viene fornita tramite loop di corrente
- Design compatto e robusto
- Input/Output:
 - 1 accelerometro (CLD)
 - 4 – 20 mA output

VIBREX®

Protezione macchinari con 1 o 2 punti di misura

- Macchine standard che funzionano in condizioni operative costanti, quali:
 - Motori elettrici
 - Ventilatori
 - Pompe
 - Riduttori
 - Raffinatori
 - Separatori
 - Turbo compressori
- 1- o 2-canali di monitoraggio per: cuscinetti a rotolamento e/o vibrazioni macchina
- Notifica immediata degli allarmi al sistema di controllo
- Design modulare e flessibile: vari moduli disponibili per accelerazione, velocità e shock pulse
- Tutto in un'unico box
- Funzioni di auto-diagnosi
- Tempo di ritardato intervento per prevenire falsi allarmi.
- Installazione semplice
- Sicurezza Antideflagrante (opzionale)
- Input/Output:
 - 1 or 2 accelerometri (CLD)
 - 4 – 20 mA output
 - Switching outputs
 - LEDs per segnalare situazioni allarme
 - mV output (opzionale)

VIBNODE®

Soluzione Entry-Level per il monitoraggio on-line

- Macchine standard critiche per la produzione, quali:
 - Motori Elettrici
 - Ventilatori
 - Pompe
 - Cuscinetti a Rotolamento
 - Semplici Ingranaggi
- Lavora in maniera completamente autonoma - ideale per il monitoraggio remoto
- Monitoraggio a banda larga per applicazioni semplici
- Rilevamento dei segnali di disturbo
- 'Inseguimento' delle bande di frequenza dipendenti dagli RPM
- Notifica automatica degli allarmi mediante eMail e SMS
- Design compatto e semplice installazione - ideale per diversi complessi
- Analisi dei dati e programmazione mediante il software OMNITREND
- Sicurezza Antideflagrante (opzionale)
- Input/Output
 - 6 o 12 input per: accelerometri (ICP/CLD)
 - 0/4-20 mA
 - ± 5V AC/DC
 - 1 x o 2 x misuratori RPM
 - 2x ingressi digitali; 3x uscite digitali
 - Interfacce Ethernet e Seriale

VIBROWEB® XP

Sistema monitoraggio Diagnostico - fino a 8 canali di misura

- Macchine speciali critiche per la produzione, con velocità e carico variabili, quali:
 - Gru e carri ponte
 - Estrusori
 - Ventilatori di processo
 - Stazioni di pompaggio remote
 - Generatori di emergenza
- Supporta "Stati Operativi" - ideale per macchine "dinamiche"
- Lavora in maniera completamente autonoma - ideale per il monitoraggio remoto
- Allarmi a banda stretta per complete operazioni di analisi e trending
- Notifica automatica degli allarmi mediante e-Mail e SMS
- Misurazioni diagnostiche: Envelope, Analisi degli ordini, Cepstrum, ...
- Design compatto e semplice installazione - ideale per diversi complessi
- Analisi dei dati e programmazione mediante il software OMNITREND
- Input/Output:
 - 2 x 4 accelerometri (ICP/CLD)
 - 3 x input per 4 – 20 mA
 - 2 x input per sensori di spostamento (induttivi o 4 – 20mA)
 - RPM e Key phasor
 - 2x ingressi digitali; 3x uscite digitali
 - Interfacce Ethernet e Seriale

VIBROWEB®

Sistema monitoraggio Diagnostico - fino a 32 canali di misura

- Macchine standard e speciali con velocità e carichi variabili, quali:
 - Motori elettrici
 - Pompe
 - Ventilatori
 - Riduttori
 - Estrusori
 - Compressori
 - Macchine per la carta
 - Presse
 - Mulini
- Tutte le caratteristiche della versione 'XP' più:
- Schede plug-in di condizionamento del segnale per un'ampia varietà di sensori
- Semplice integrazione con l'esistente hardware di monitoraggio (e.g. ICP)
- Brevi cicli di misura (tipicamente 2 minuti)
- Installazione dei cablaggi economica tramite l'utilizzo del "connection box"
- Sicurezza Antideflagrante (opzionale)
- Input/Output:
 - 2 x 16 input analogici
 - 8 x input per Tacho/ Pulsazione
 - 4x ingressi digitali; 4x uscite digitali
 - Interfacce Ethernet e Seriale

VIBRONET® Signalmaster

Sorveglianza di macchinari - fino a 162 canali

- Macchine standard che funzionano in condizioni operative costanti, quali:
 - Motori Elettrici
 - Pompe
 - Ventilatori
- L'architettura a singolo cavo riduce i costi di installazione ed è ideale per le applicazioni antideflagranti (solo una barriera per cavo)
- Facilmente espandibile (9 canali per multiplexer)
- Valori medi, forme d'onda, spettri, envelope, analisi dei dati
- Lunghi cicli di misura (fino a 1 ora)
- Analisi dei dati e programmazione mediante il software OMNITREND
- Sicurezza antideflagrante (opzionale)
- Input/Output:
 - Fino a 162 canali di misura tramite multiplexer: accelerometri (CLD), RPM, Pt100, 4-20 mA, 0-10VDC
 - 2 x input per Tacho/ Pulsazione
 - 4x ingressi digitali; 4x uscite digitali
 - Interfacce Ethernet e Seriale